

калибровальные и шлифовальные станки

dmc eurosystem

гибкие модульные калибровально-шлифовальные центры



SCM GROUP - представительство в странах СНГ
127273, Москва, ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, эт. 6
scmgroup@scmgroup.ru
www.scmgroup.ru



00L0365649L



Модульная система для калибровки и шлифования

DMC Eurosystem - это массивный модульный шлифовальный станок, разработанный с целью предложить рынку диверсифицированные технические решения для калибровки и шлифования благодаря современной технологии и модульному принципу оснащения рабочими группами, что позволяет получать многочисленные конфигурации, от самого гибкого и универсального до специализированного под конкретную задачу станка.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- **СТАБИЛЬНАЯ** монолитная структура
- **МОЩНЫЙ** усиленный привод с высокоэффективной системой передачи
- **БОГАТСТВО КОНФИГУРАЦИЙ** и высочайшая способность адаптироваться к самым различным запросам по обработке
- **ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЙ** идущий в ногу со временем

Технологические решения для безупречного качества обработки



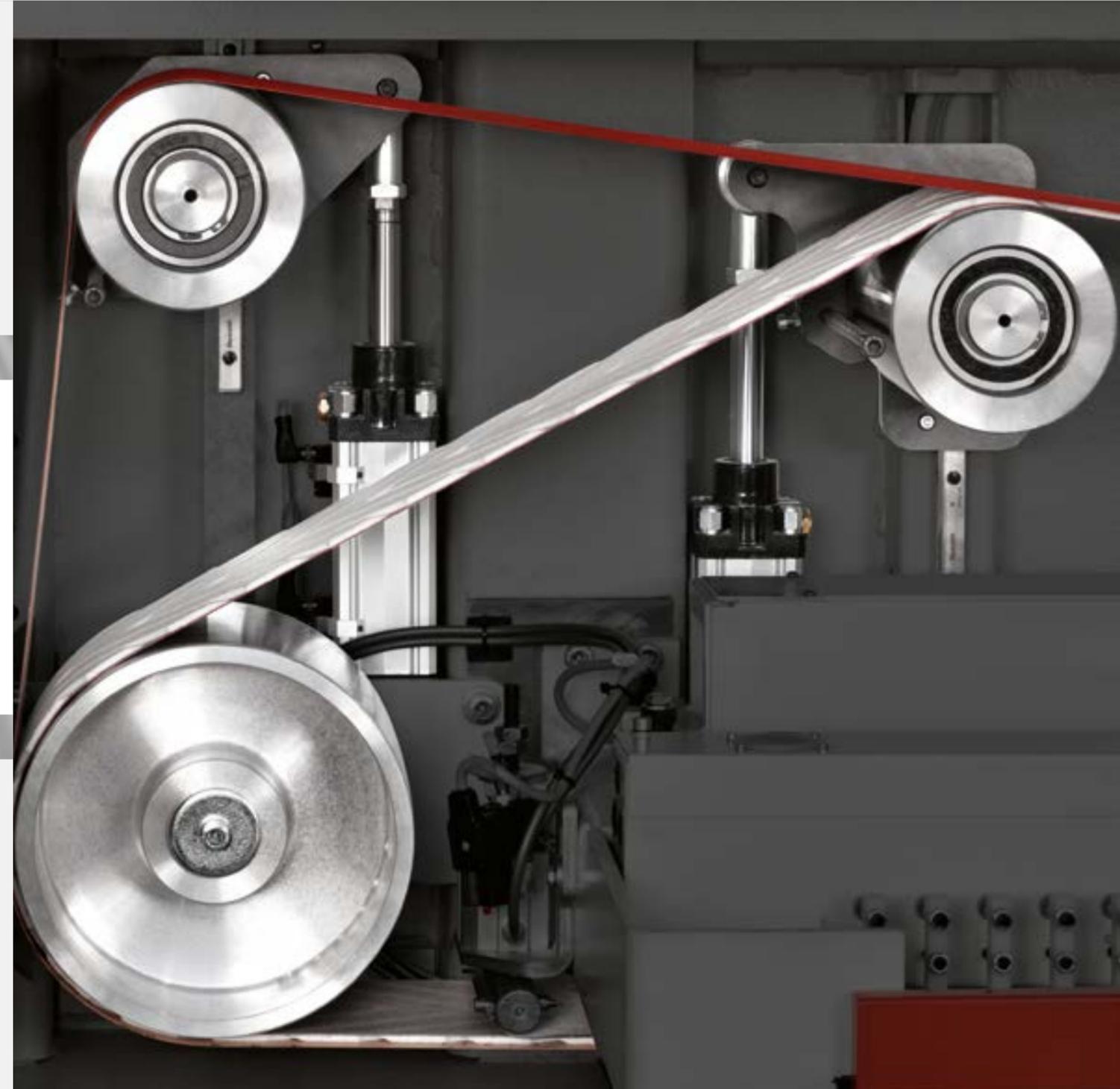
ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ:
устройство, которое **считывает** координаты обработки, делая считывание значения **быстрым и точным.**



ПРИВОДНАЯ СИСТЕМА С ВЫСОКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ:
поликлиновый ремень придаёт **системе передачи движения эффективность и бесшумность**, в то время как автоматическое натяжное устройство поддерживает **характеристики неизменными во времени.**+



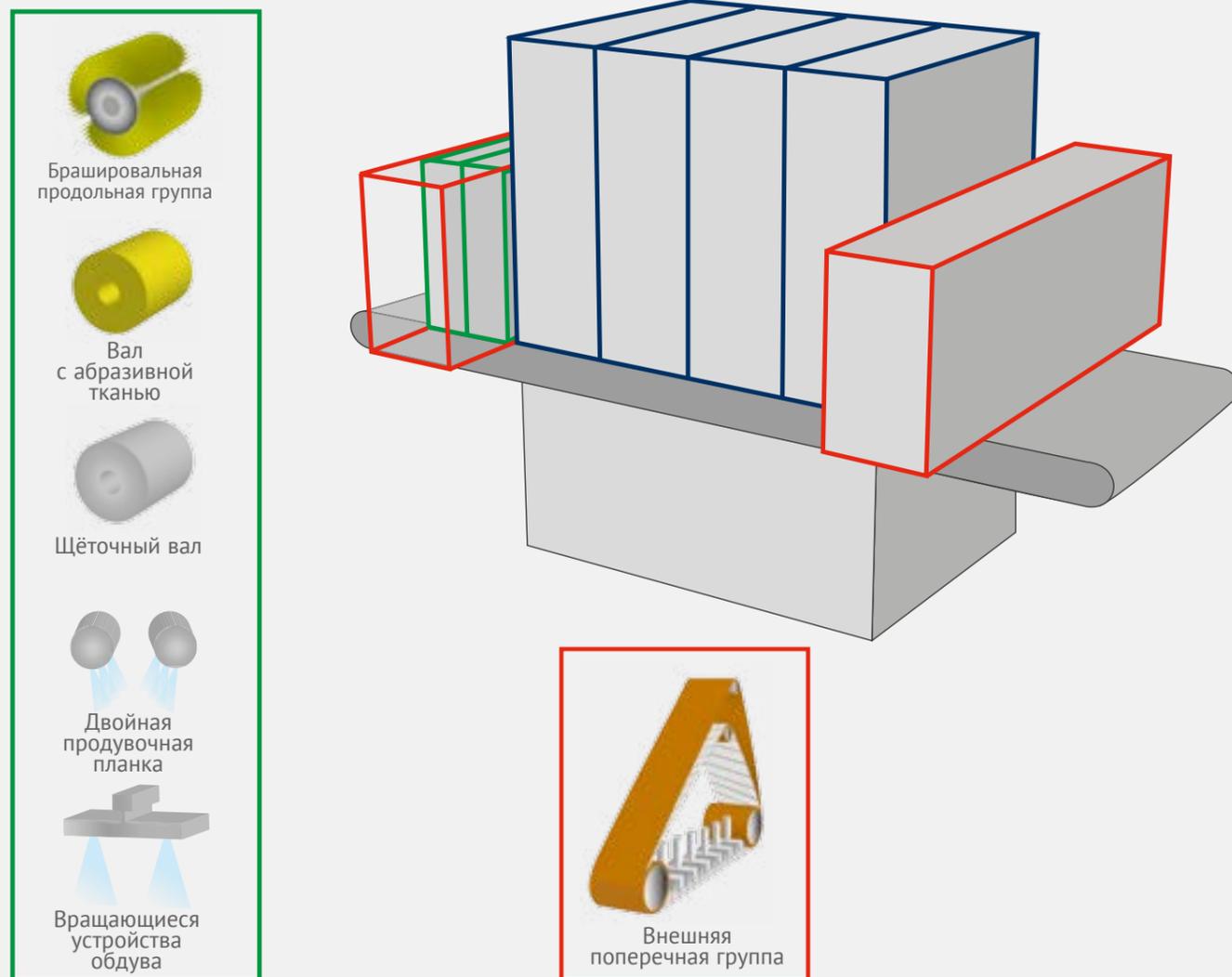
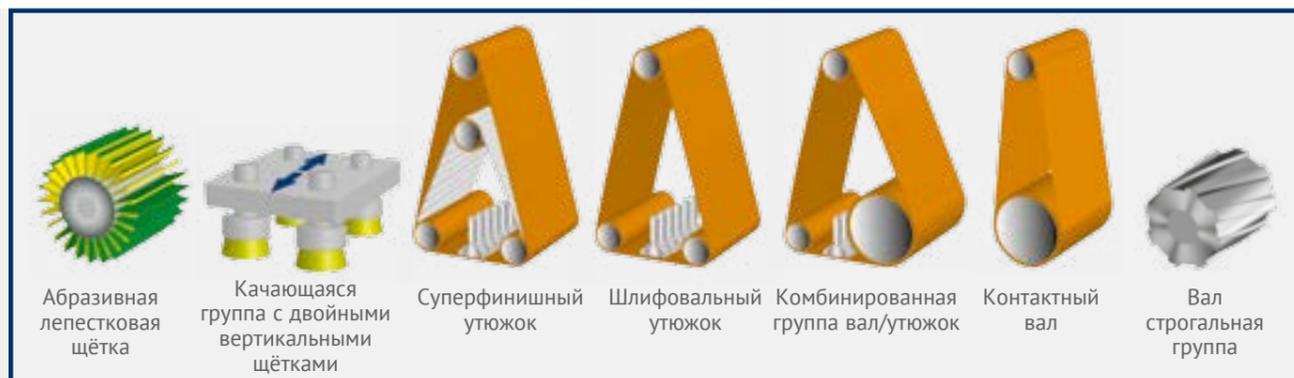
ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ВЫТЯЖНЫЕ КОЖУХИ:
специально разработаны и спроектированы инженерами SCM, что позволяет **контролировать удаление пыли** даже в самых тяжёлых условиях работы благодаря их специальному профилю и расположению, очень близкому к рабочей зоне.



Модульная система DMC Eurosystem

Конфигурация станка, всегда наиболее подходящая для многочисленных производственных требований

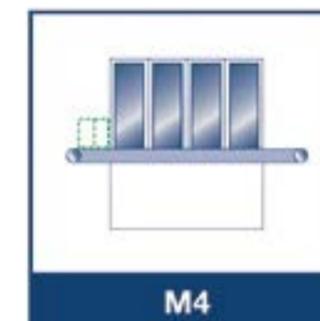
Современные технологические решения и модульный принцип оснащения рабочими устройствами, что позволяет получать очень большое количество конфигураций, от самого гибкого и универсального до специализированного под конкретную задачу станка.



Примеры конфигураций

Конфигурация RK

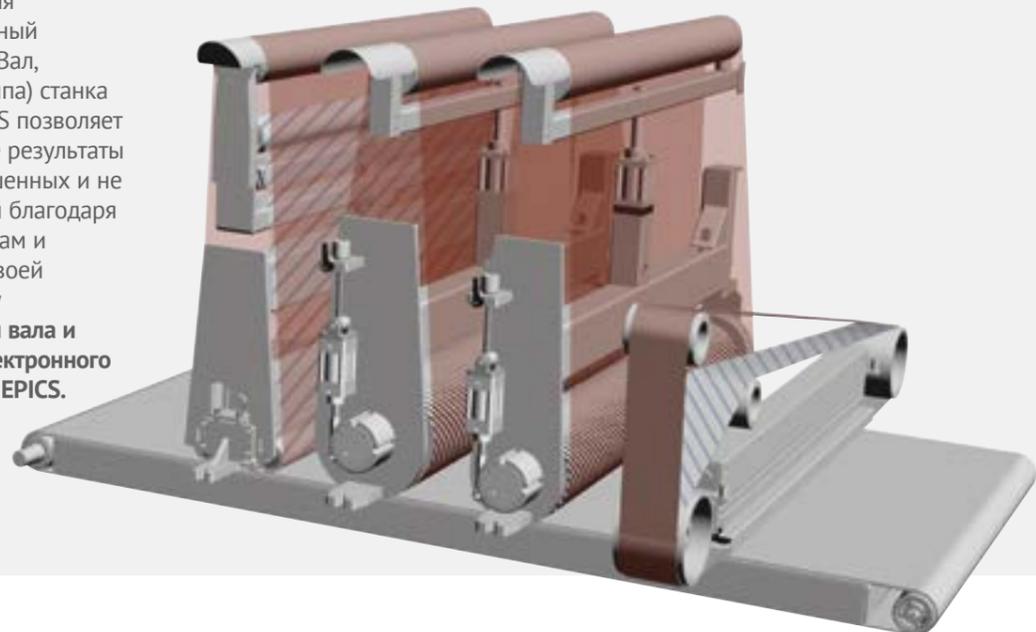
Конфигурация RRS



DMC Eurosystem TRRS

Конфигурация для калибровки, шлифования и суперфинишной обработки окрашенных и не окрашенных панелей

Богатое оснащение рабочими группами (Поперечная Группа, Калибровальный Вал, Шлифовальный Вал, Суперфинишная Группа) станка DMC Eurosystem TRRS позволяет получать прекрасные результаты при обработке окрашенных и не окрашенных панелей благодаря своим характеристикам и основному секрету своей работы: **прекрасному сочетанию мощности вала и чувствительности электронного секционного утюжка EPICS.**



DMC Eurosystem TRRS

Конфигурация для калибровки, шлифования и суперфинишной обработки окрашенных и не окрашенных панелей

Поперечная и Суперфинишная Группы особенно рекомендуются для суперфинишной обработки элементов из массива, панелей MDF, предназначенных для их дальнейшего покрытия, окрашенных панелей (матовых и глянцевых) и панелей с покрытием.

Данные группы представляют собой **идеальный выбор** для всех предприятий, которым необходима наиболее **высокая степень чистоты отделки панелей с покраской типа "высокий глянец"**.



Т - ПОПЕРЕЧНАЯ ГРУППА

Эта группа может устанавливаться как на входе, так и на выходе станка. Благодаря её положению на краю станины, операции планового технического обслуживания и замены абразивной ленты являются простыми и быстрыми.

S - СУПЕРФИНИШНАЯ ГРУППА

Разработанная для удовлетворения запросов по обработке панелей на крупных предприятиях, суперфинишная группа имеет электронный утюжок "EPICS", который делает в высшей степени равномерным абразивное действие на обрабатываемую деталь, а шевронная лента улучшает охлаждение зоны контакта.

Более длинные ленты (2620 мм) улучшают охлаждение абразивных зёрен, облегчая таким образом отделение образующейся при обработке пыли. Более длинная лента имеет **большую долговечность**, требует менее частых замен, следовательно, **уменьшаются простои станка**.



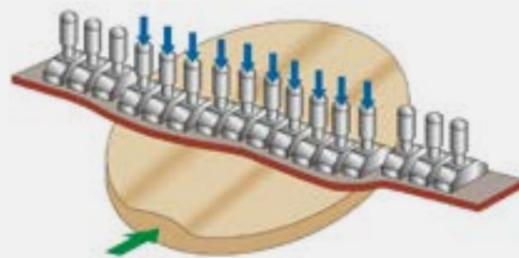
DMC Eurosystem TRRS

Конфигурация для калибровки, шлифования и суперфинишной обработки крашенных и не крашенных панелей

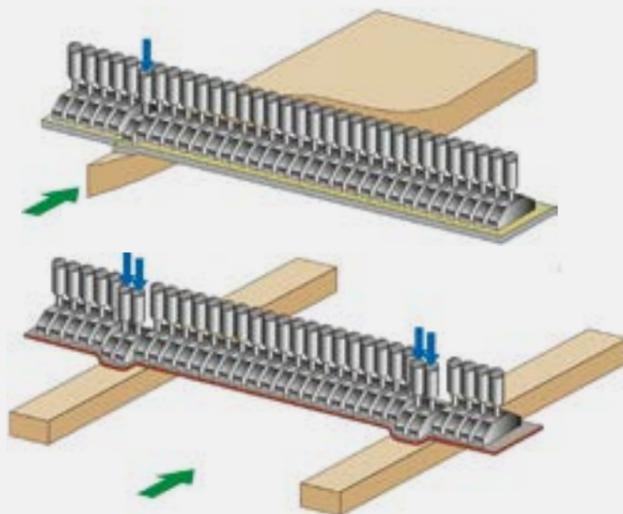


Секционный утюжок "EPICS" состоит из специальной монолитной поперечины, внутри которой размещены пневмоцилиндры для активации отдельных сегментов. Благодаря большому шагу поршней и двухходовой системе (регулируемое прямое и обратное пневматическое нажатие) утюжок "EPICS" обеспечивает **максимальную чувствительность и точность при любом типе обработки.**

Особая структура пневматических цилиндров позволяет утюжку "EPICS" шлифовать с высоким качеством даже панели с неравномерной толщиной.

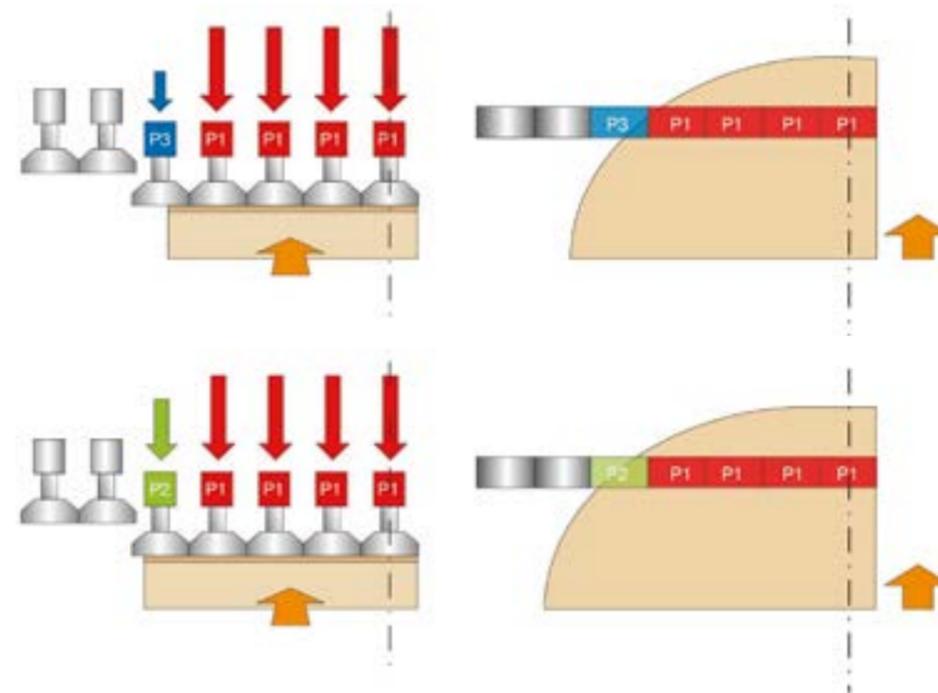


Утюжок "EPICS" доступен с двумя различными значениями шага сегментов: 32 мм и 16 мм. Последнее решение **особенно** рекомендуется для обработки узких или фигурных деталей с очень острыми углами.



ИННОВАЦИОННАЯ СИСТЕМА "PWM" ПОЗВОЛЯЕТ РЕГУЛИРОВАТЬ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОННОГО УТЮЖКА "EPICS", АДАПТИРУЯ ЕГО В КАЖДЫЙ КОНКРЕТНЫЙ МОМЕНТ К РАЗЛИЧНЫМ ЧАСТЯМ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛИ.

Технология PWM позволяет прилагать пониженное давление на передний край панели; это давление будет постепенно увеличиваться для шлифования центральной зоны панели, а затем снова снижаться при приближении к заднему краю. Совершенное устройство считывания параметров деталей, установленное на входе ленточного транспортёра, позволяет системе дифференцировать давление на боковые стороны панели, значение которого будет изменяться в зависимости от формы и положения детали, подаваемой в станок.



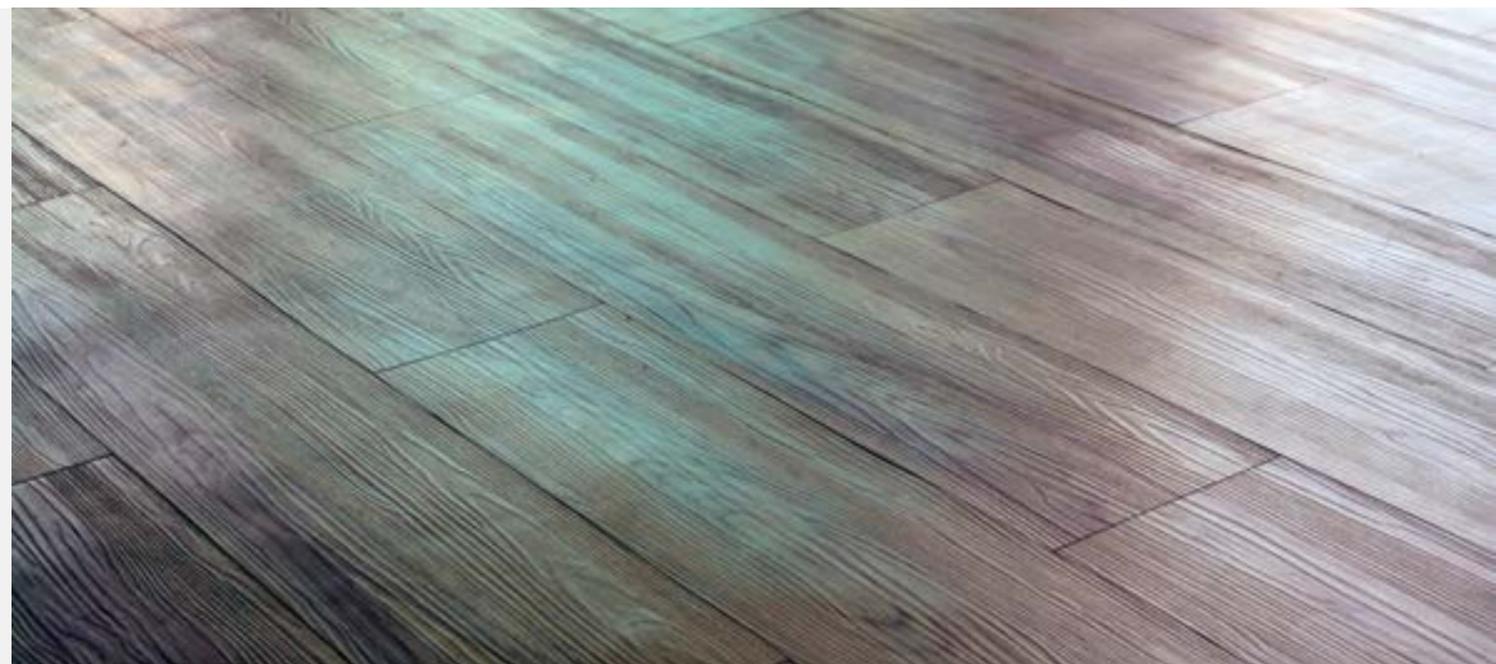
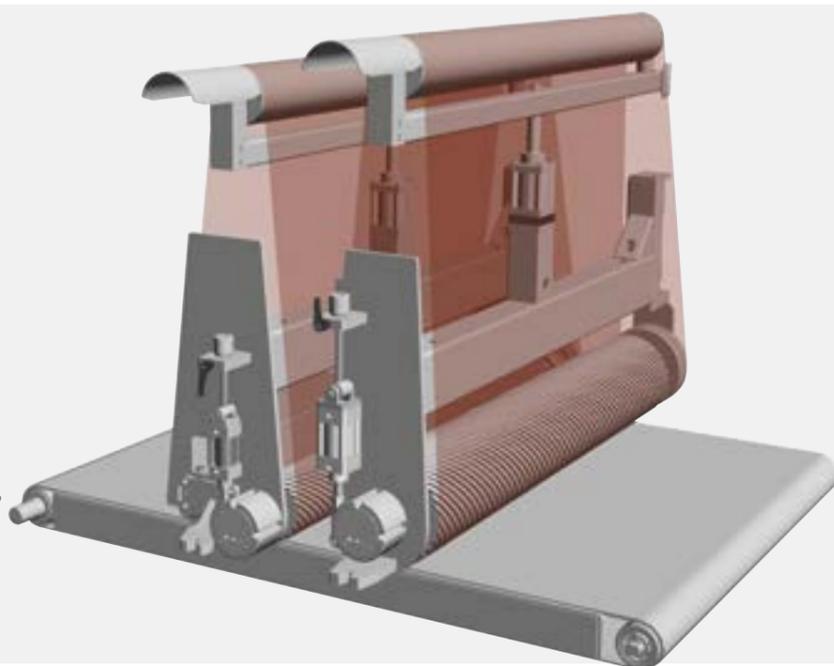
Система "PWM" полностью контролируется электронным управлением "MAESTRO PRO-SAND". Благодаря современному интерфейсу оператора, специально разработанного компанией SCM, имеется возможность отображать и настраивать все параметры срабатывания устройства и сохранять их в виде отдельных программ.

DMC Eurosystem RK

Конфигурация, предназначенная для любых операций по калиброванию и шлифованию

Многофункциональная конфигурация, которая позволяет получать при ограниченных вложениях **максимальную универсальность** для того, чтобы **отвечать на любые запросы для калибрования и шлифования массива древесины, а также шпонированных и крашенных панелей.**

Действительно, имеется возможность калибровать продукцию с помощью стального строгального вала, установленного в качестве первой рабочей группы, а затем завершать обработку с помощью шлифовального вала и электронного утюжка комбинированной группы.



DMC Eurosystem RK

Конфигурация, предназначенная для любых операций по калиброванию и шлифованию

R - ГРУППА КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНОГО ВАЛА

Группа калибровально-шлифовального вала доступна с валом диаметром 250 или 320 мм, как стального, так и обрешиненного.

K - КОМБИНИРОВАННАЯ ГРУППА ВАЛ/УТЮЖОК

Это идеальный выбор для предприятий, которым необходимы максимальная универсальность конфигураций станка без отказа от качества обработки. Для группы типа "К" доступны все технические решения по установке специализированных групп с валом и утюжком.



Стальной вал даёт возможность получать максимальную точность исполнения калибрования по массиву древесины, в том числе с сучками или с переменной текстурой. Доступна широкая гамма твёрдости от 85 до 20 Шор) для обрешиненного вала, позволяющая получать прекрасные результаты при обработках любого типа, от калибрования с большим снятием материала до чистовой отделки шпонированных и крашенных панелей.



Группа вала имеет систему автоматического натяжения ленты, что позволяет постоянно поддерживать корректное натяжение и обеспечивает максимальную эффективность передачи мощности двигателя. Это устройство особенно важно при операциях калибрования вследствие передачи всей мощности на обработку

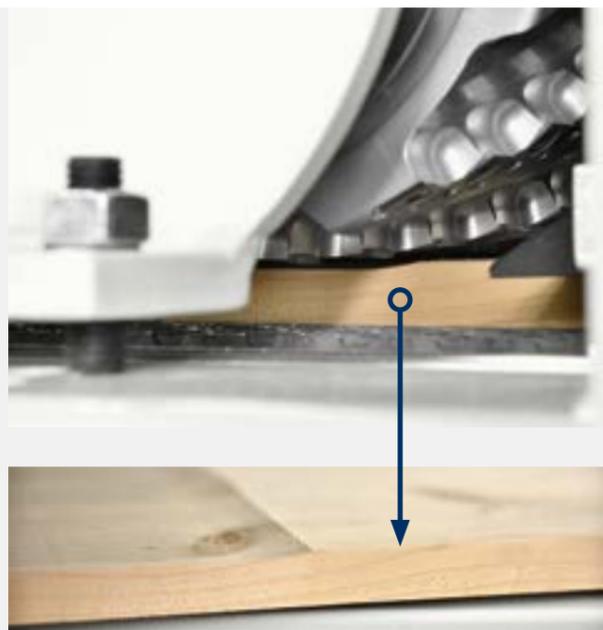


Иные устройства

С - СТРОГАЛЬНАЯ ГРУППА

Станок может быть оснащён в качестве первой рабочей группы **строгальным валом "СНР"**, который позволяет производить **значительное снятие массива древесины** (до 3 мм), используя двигатели ограниченной мощности (25-30 л. с.).

После строгания **поверхность панели требует лишь лёгкой финишной отделки**, которая может производиться лентой с зернистостью 150, если обработка будет выполняться только одной рабочей группой, или с зернистостью 180, если будут использоваться две группы.



В - ЩЁТОЧНАЯ ГРУППА

Тяжёлый **сегментированный прижим**, имеющий противозвратные элементы, обеспечивает **максимальную эффективность и безопасность подачи** позволяет производить **одновременную обработку нескольких деталей различной толщины**.

Щёточные группы, доступные также с поперечной осцилляцией вала, могут работать попарно, а также совместно с группами очистки (работающими по таймеру) с двойной планкой обдува или с вращающимися соплами обдува



Имеется также полная гамма очищающих и матирующих валов диаметром 150 мм или 200 мм.

Тяжёлый **сегментированный прижим**, имеющий противозвратные элементы, обеспечивает **максимальную эффективность и безопасность подачи**, а также позволяет производить **одновременную обработку нескольких деталей различной толщины**.



Система **фронтального доступа к строгальному валу** делает более удобными операции по **очистке и техническому обслуживанию**.



Брашировальная группа, поставляемая с двигателями мощностью до 10 л. с. (а также с инвертором), выделяет натуральную текстуру древесины. Это устройство, необходимое для придания окончательного вида изделиям в винтажном стиле или искусственно состаренным.



Иные устройства

Электровентилятор, располагаемый под рабочим столом, позволяет уменьшить занимаемое станком пространство и снизить уровень шума.



Система центрирования абразивной ленты управляется фотоэлементом с отражением от объекта, очень точным и надёжным, обеспечивающим корректное позиционирование



Устройство автоматической центрирования ленточного транспортёра: электропневматическая система постоянно поддерживает ленточный транспортёр в нужном положении без какого-либо вмешательства со стороны оператора.



Система быстрой фиксации рабочих групп на станине и цифровое отображение рабочей координаты делают операции по замене абразивной ленты и настройке станка чрезвычайно быстрыми и точными.



Электронный беспроводной измеритель позволяет позиционировать рабочие группы станка по толщине, измеренной данным устройством. Обмен данными со станком производится без лишних проводов, а также дает возможность производить дистанционный вызов нужной программы обработки.

Устройство осциллирующей обдувки, работающее по таймеру, служит для очистки абразивных лент. Должная очистка абразивной ленты увеличивает срок службы лент и улучшает качество обработки, особенно окрашенных панелей.

Устройство активируется автоматически при проходе детали в станке для экономии расхода сжатого воздуха.



Автоматическое устройство позиционирования рабочего стола определяет толщину детали и позволяет производить точную обработку без риска совершить ошибку со стороны оператора.

Система настройки с точностью до десятой доли миллиметра позволяет, кроме того, задавать рабочую координату независимо от толщины материала.



Электронные системы управления

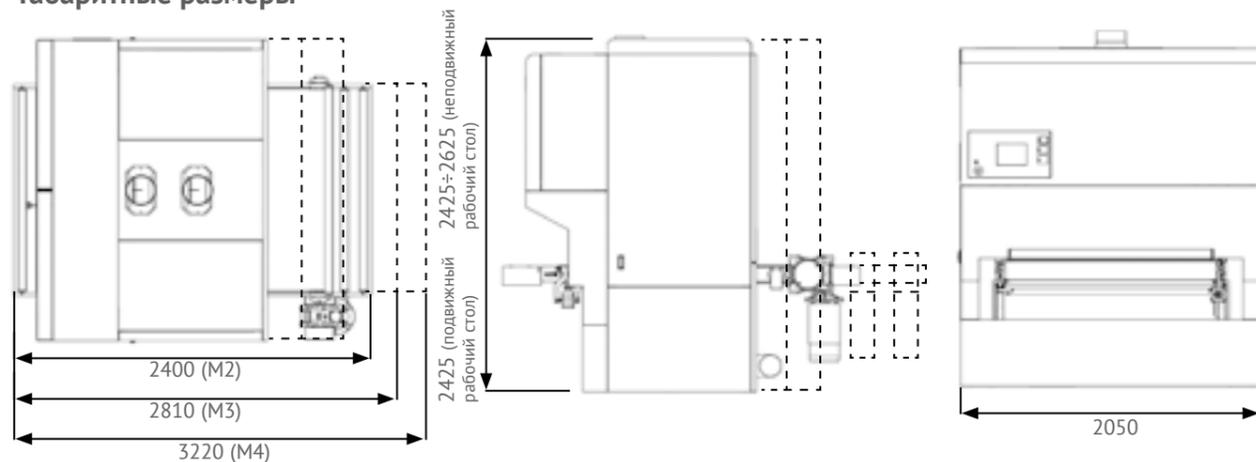


Всё программное обеспечение, управляющее станком, является собственной специализированной разработкой инженеров SCM, которое создано на основании информации, полученной от клиентов в виде обратной связи. Результатом является простой и надёжный интерфейс пользователя, способный полностью удовлетворить запросы даже наиболее требовательного оператора.



Система управления "PRO-SAND" позволяет задавать на сенсорном экране параметры обработки и **проверять их в реальном времени.**

Габаритные размеры



* Размеры для конфигурации без поперечной группы

DMC EUROSYSTEM

технические данные

Полезная рабочая ширина	мм	1.350
Толщина обработки, мин./макс. (подвижный рабочий стол)	мм	3-170
Толщина обработки, мин./макс. (неподвижный рабочий стол)	мм	3-200
Размеры продольных абразивных лент	мм	1.370 x 2.620
Размеры поперечных абразивных лент	мм	150 x 5.000
Скорость подачи ленточного транспортёра	м/мин	3-18



МЕНЬШЕ РАСХОД = МЕНЬШЕ ЗАТРАТЫ

Система "SavEnergy" позволяет использовать электроэнергию **только тогда, когда она необходима**, при этом все устройства работают, когда это действительно нужно. Станок автоматически переходит в режим ожидания, когда отсутствуют обрабатываемые панели. Годовая экономия электроэнергии до 10% (опция).

СИЛЬНЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЕРЕВООБРАБОТКИ В НАШЕЙ ДНК

SCM. ОГРОМНЫЙ ОПЫТ, СОБРАННЫЙ ПОД ОДНОЙ МАРКОЙ

Вот уже более 65 лет SCM - это ведущий игрок на рынке промышленных технологий в деревообработке, это результат синтеза самых передовых ноу-хау в области производства оборудования и систем для обработки древесины, представленный во всем мире, благодаря обширной дистрибьюторской сети.

65 лет истории

3 основные производственные площадки в Италии

300.000 квадратных метров производственных помещений

17.000 станков выпускается ежегодно

90% продукции поставляется на экспорт

20 представительств за рубежом

350 дилеров и агентов

500 специалистов сервисной службы

500 зарегистрированных патентов

В нашей ДНК - сила целой Группы. Компания SCM является частью SCM Group, мирового лидера на рынке промышленного оборудования, от производства оборудования до систем, обрабатывающих самый широкий спектр материалов.

ГРУППА SCM GROUP - КОМАНДА ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ ЭКСПЕРТОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ СТАНКОВ И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Станки, интегрированные линии и услуги, предназначенные для обработки широкого спектра материалов.



ОБРАБОТКА ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ



ОБРАБОТКА КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ, АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТИКОВ, СТЕКЛА, КАМНЯ, МЕТАЛЛОВ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Технологические комплектующие для станков и систем Группы, а также для сторонних заказчиков из различных отраслей промышленности.



ЭЛЕКТРОШЛИНДЕЛИ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ



ЭЛЕКТРОШИТОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ



ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД



Технические данные могут претерпевать изменения в зависимости от выбранной конфигурации. В иллюстративных целях некоторые фотографии могут воспроизводить станки с опциями. Технические данные могут быть изменены без всякого предварительного уведомления; в любом случае данные не влияют на эффективность мер безопасности, предписываемых нормативами ЕС.



is more

woodworking technology